



Post. nr 1/2019/DMID

Ogłoszenie o wyniku postępowania

Diecezjalna Fundacji Ochrony Życia w Opolu, na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.), w sprawie rozstrzygnięcia postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: **Przebudowę, rozbudowę z częściową rozbiórką budynku Domu Matki i Dziecka, przebudowa budynku gospodarczego z garażem oraz budowa budynku magazynowego przy ul. Masłowskiego 1 w Opolu**, informuje, że:

za najkorzystniejszą uznano ofertę **nr 1** Wykonawcy, którym jest: **Konsorcjum firm: Spółka Budowlana Jan Serafin, Marek Janik S.C. ul. Unii Lubelskiej 1/1U, 48-303 Nysa – Lider konsorcjum i eGMINA, INFRASTRUKTURA, ENERGETYKA Sp. z o.o. ul. Żłota 54, 45-643 Opole – partner konsorcjum.**

Cena najkorzystniejszej oferty: **3 602 000,00 zł brutto.**

Doświadczenie zawodowe kierownika budowy: **4 roboty budowlane**

Okres udzielonej gwarancji najkorzystniejszej oferty: **60 miesięcy**

Termin wykonania zamówienia: **16 m-cy**

Ilość ofert: **3**

Streszczenie i porównanie złożonych ofert:

| numer oferty | firma lub nazwisko wykonawcy | Cena oferty (brutto) | Doświadczenie zawodowe Kierownika budowy (1, 2, 3, 4 i więcej robót budowlanych) | Okres udzielonej gwarancji na wykonanie przedmiotu zamówienia (36,48,60 m-cy) | Termin wykonania zamówienia (16,17,18 m-cy) | Liczba punktów - cena - max 60 | Liczba punktów - doświadczenie kierownika - max - 20 | Liczba punktów - gwarancja - max - 10 | Liczba punktów - termin wykonania x 10 | Razem |
|--------------|------------------------------|----------------------|--|---|---|--------------------------------|--|---------------------------------------|--|-------|
|--------------|------------------------------|----------------------|--|---|---|--------------------------------|--|---------------------------------------|--|-------|

| | | | | | | | | | | |
|----|--|--------------|---|----|----|-------|----|----|----|--------|
| 1. | Konsorcjum firm: Spółka Budowlana Jan Serafin, Marek Janik S.C. ul. Unii Lubelskiej 1/1U, 48-303 Nysa – Lider konsorcjum i eGMINA, INFRASTRUKTURA, ENERGETYKA Sp. z o.o. ul. Złota 54, 45- 643 Opole – partner konsorcjum | 3 602 000,00 | 4 | 60 | 16 | 60,00 | 20 | 10 | 10 | 100,00 |
| 2 | Konsorcjum firm: Solid Constructions Sp. z o.o. Sp.k. ul. Niemodlińska 87, 45- 864 Opole – Lider konsorcjum i PSM Metallbau Sp. z o.o. Sp. k. ul. Leśna 4, 46-050 Kąty Opolskie | 5 518 872,74 | 6 | 60 | 16 | 39,16 | 20 | 10 | 10 | 79,16 |
| 3 | Zakład Usług Budowlanych Adam Ciepichał ul. Kosynierów 42 C, 49- 340 Lewin Brzeski | 4 473 558,58 | 4 | 60 | 16 | 48,31 | 20 | 10 | 10 | 88,31 |

DIECEZJALNA FUNDACJA
OCHRONY ŻYCIA
ul. Książąt Opolskich 19, 45-005 Opole
tel/fax. 77 44-10-260
NIP. 754-21-44-986

DIECEZJALNA FUNDACJA
OCHRONY ŻYCIA
J. Paweł
ks. dr hab. Paweł Dzierżanowski
WICEPREZES ZARZĄDU - DYREKTOR

DIECEZJALNA FUNDACJA
OCHRONY ŻYCIA
x. Paweł
ks. dr hab. Paweł Langwójtowicz
SEKRETARZ ZARZĄDU